

WeldScanner Validator

Das EN 50504 Validation-Tool



AN ESAB® BRAND



Der WeldScanner Validator validiert Lichtbogen-Schweißgeräte sämtlicher Hersteller gemäß der europäischen Norm EN 50504. Es bietet außerdem die volle Funktionalität des WeldScanners.

Das Gerät gewährleistet eine präzise Messung von Schweißspannung, Schweißstrom, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Gasdurchfluss. Zusätzlich stehen zwei weitere freie konfigurierbare Messkanäle zur Verfügung, mit denen z.B. die Schweißgeschwindigkeit gemessen werden kann.

Der WeldScanner Validator wird als kalibriertes System geliefert und sollte jährlich, z.B. in unserem Labor, kalibriert werden, um die Einhaltung der nationalen Normen und deren Nachvollziehbarkeit zu gewährleisten.

Prozesse

- MIG/MAG
- WIG
- E-Hand
- UP

- Touchscreen oder Tastaturbedienung
- HF-sicher, kann WIG-Geräte sicher testen.
- Einsatz für Schweißprozessgrößen wie Strom, Spannung, Gasdurchfluss, Drahtvorschubgeschwindigkeit, etc.
- Messberichte zur Validierung als pdf verfügbar
- Zugriff auf bestehende Protokolle (Kopierfunktion)
- Einfach anzuschließen und zu bedienen
- Geeignet für MIG/MAG/WIG bis 1000A DC / 750A AC und UP bis 3000A DC / 1500A AC
- Normgerechte Messung aller Prozessvarianten (incl AC, Sinus, Rechteck)
- Funktioniert mit allen Lastwiderständen, vorprogrammiert mit Einstellungen für RC500 und Checkmaster

WeldScanner

Lastwiderstand
(RC500)

Prozesssensor
(P1000)

Der WeldScanner / Validator ist einfach an jede Stromquelle anschließbar



Weitere Informationen finden Sie unter esab.de



Basic - Paket:
Prozesssensor P1000
Drahtsensor mobil
Gassensor



UP - Paket:
Prozesssensor P1500,
Drahtsensor UP

Sensoren für den WeldScanner Validator

WeldScanner Validator

Vielfältiger Einsatz

Validierung von Lichtbogenschweißgeräten aller Verfahren und Hersteller

Automatische Erstellung von **Validierprotokollen**

Erfüllt die Anforderungen der **EN 50504** – Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen

geeignet für die Messung aller Lichtbogenverfahren, **True RMS- oder Gleichrichtwerte**

Hochfrequenz-sicher

Messung aller Prozessgrößen, wie Stromstärke, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, etc.

Messung im **Standard- und Precision Grade**

Bestellinformation

| Beschreibung | Artikel-Nr. | MIG/MAG, WIG, E-Hand 20 – 1000 A DC | UP 1000 – 3000 A DC |
|--|-------------|---|---------------------------|
| WeldScanner Validator (BASIC) | HKS0002320 | X | |
| WeldScanner Validator (UP) | HKS0002321 | | X |
| WeldScanner Validator (Full) | HKS0002322 | X | X |
| HKS-Gassensor GM30L10B-S3 (MIG/MAG, WIG) | HKS0001425 | MIG/MAG, WIG | |
| HKS-Schweißgeschwindigkeitssensor | HKS0001429 | | |
| Lastwiderstand für das Lichtbogenschweißen mit umschaltbaren Bereichen (RC500) | HKS0001536 | X | 2x |
| Kalibrierung WeldScanner Validator 0,5% | HKS0002323 | X | |
| Kalibrierung WeldScanner Validator UP 0,5%* | HKS0002324 | | X |

Lieferumfang

BASIC

- WeldScanner-S3 Grundgerät
- USB Maus und Tastatur
- Prozesssensor P1000-S3
MIG/MAG, WIG, E-Hand
- Drahtsensor DV25M-S3
- Anschlusskabel für HKS-
Prozesssensoren
- Spannungsadapter
- WeldValidator Transportkoffer
- PC-Software für Datenexport und
-auswertung

UP

- WeldScanner-S3 Grundgerät
- USB Maus und Tastatur
- Prozesssensor P1500-S3 UP
- Drahtsensor DV25UP-S3
- Anschlusskabel für HKS-
Prozesssensoren
- WeldValidator Transportkoffer
- PC-Software für Datenexport und
-auswertung

FULL

- WeldScanner-S3 Grundgerät
- USB Maus und Tastatur
- Prozesssensor P1000-S3
- Prozesssensor P1500-S3 UP
- Drahtsensor DV25M-S3
- Drahtsensor DV25UP-S3
- Anschlusskabel für HKS-
Prozesssensoren
- Spannungsadapter
- WeldValidator Transportkoffer
- PC-Software für Datenexport und
-auswertung



ESAB / esab.com

