

WeldQAS

Quality Assurance System

inline Schweißnaht- Überwachung

- Dokumentieren
- Beaufsichtigen
- Fehler finden

HKS-Prozesstechnik GmbH
Heinrich-Damerow-Str. 2
D-06120 Halle / Saale
Tel. +49 (0)345 68309-0
Fax +49 (0)345 68309-49
info@hks-prozesstechnik.de
www.hks-prozesstechnik.de



AN ESAB® BRAND

Kompakt - Version

Standardgerät zur Überwachung von ein oder zwei Schweißbrennern



- Baugröße 330*200*135mm (stand-alone o. Wandmontage)
- Multi-Touch-Display 10,1 Zoll
- höchste Ausfallsicherheit durch passives Kühlkonzept und Industrieflashspeicher
- Ethernet, USB, HDMI oder VGA (optional)
- geschlossenes Betriebssystem Windows embedded, WeldQAS Software
- Direktanschluss der Sensoren (8 differentiale Eingänge 25 kHz oder 4* 250 kHz, 3 Zählereingänge 100 kHz, TPS)
- 24 getrennte digitale Ein- und Ausgänge
- Profibus/Profinet integrierbar

Schrank - Versionen

Systeme für komplexe Anlagen mit mehr als zwei Schweißbrennern, Mehrkopf-UP-Anlagen, Endlosrohr-Schweißanlagen...

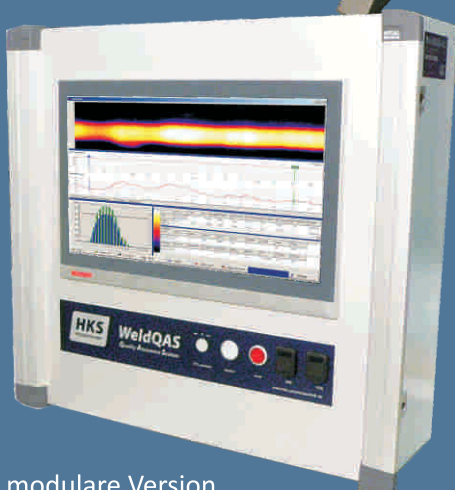


- leistungsfähige Recheneinheit mit Multi-Touch-Display
- Recheneinheit von der Messeinheit absetzbar bis zu 200 m über HKS-Ethernet
- Industrieflashspeicher mit schreibgeschützten Windows embedded
- quasi unbegrenzte Anzahl der Messkanäle
- integrierter Datenbankserver
- Ausführung als Schrank, Pult oder modulare (absetzbare) Version (s.Abb. links)
- Kanalzahl durch mehrere Messbaugruppen konfigurierbar
- Integration zusätzlicher Baugruppen für galvanische Trennung, Zusatzrelais, zentrale Stromversorgung 24 V



Pult-Version

Uni-Schrank



modulare Version

Funktionen

Überragende Darstell- und Analysefunktionen

- dynamische online-Lichtbogenanalyse
- Hüllkurvenüberwachung mit automatischen Lernfunktionen
- Darstellung der Fertigungsqualität in einer Notenskala mit statistischer Trendanzeige
- Toleranzbänder für Warnungen und Fehler
- "n.i.O" - Ausschleusung fehlerhafter Teile

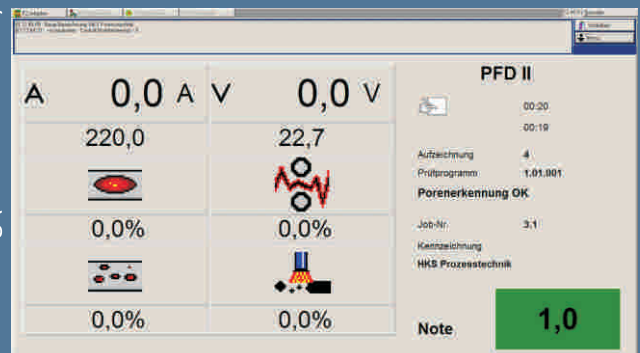
Integrierte Netzwerkfunktion

- Ethernet-Schnittstelle gestattet Zugriff auf jedes Gerät zur Datenabfrage und zur Änderung der Vorgaben
- automatische Datenablage mit Ausfallsicherung und Archivierungsfunktion auf zentralen Datenserver
- Überwachung komplexer Fertigungslinien ohne Anzahlbeschränkung

Fertigungs-Visualisierung

- Nahtdarstellung am Bauteil
- umfangreiche Report-Funktionen
- Bauteilidentifikation

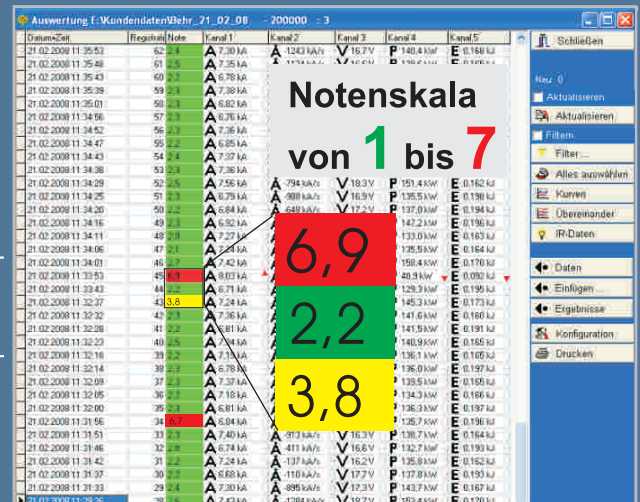
Anwendung mit Poren-
erkennung (MSG-Schweißen)



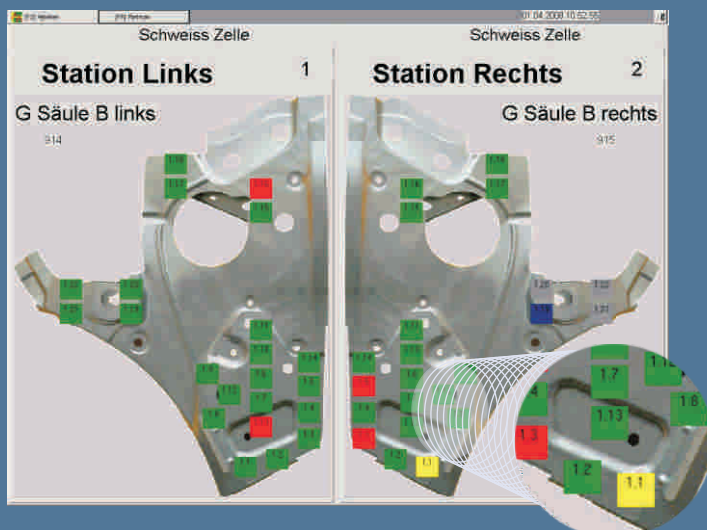
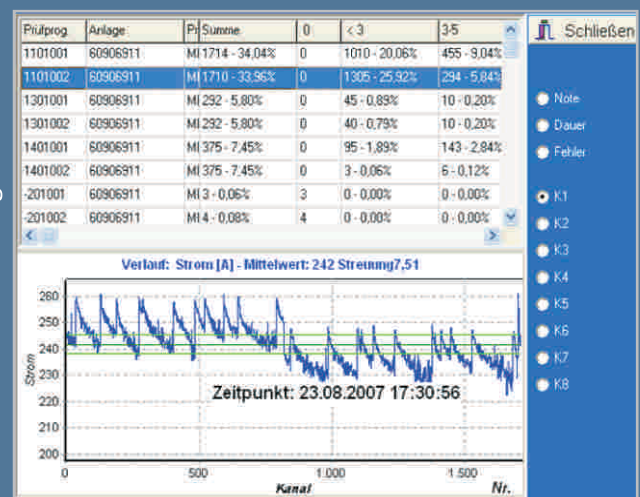
Graphische Darstellung
der Schweißparameter



Datenbankreport
entsprechend Filterauswahl



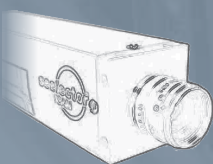
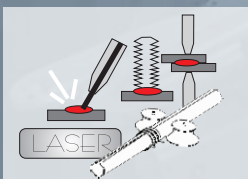
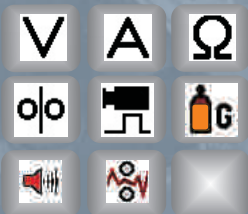
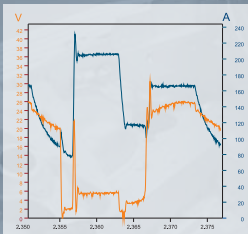
Statistische Auswertung mit
Trendanzeige + QS-Statistik





WeldQAS

100%



We eye your welding quality

100 % Überwachung und Dokumentation der Schweißproduktion

Optimierung der Fertigung und Vermeidung von Ausschuss

Verfahrensspezifische dynamische Echtzeitanalyse

- z.B. Porenerkennung beim MAG-Schweißen und kalte Verbindungen beim Widerstandschweißen

unbegrenzte Anzahl von Zusatzkanälen

- z.B. komplette Visualisierung von Rohrstraßen

für alle Schweißverfahren einsetzbar

- mit spezifischen Auswertungen

Bauteil-Identifikation - „traceability“

- komplette Rückverfolgbarkeit

zeitgleiche Aufnahme von Bilddaten und Messwerten

normgerechte Ermittlung der Prozesskennwerte