



WeldAnalyst

hochpräzise Analyse
der dynamischen Vorgänge
im Schweißprozess

*High-precision analysis
of the dynamic welding
characteristics*

- Expertensystem für den Schweißingenieur
- Einsatz in Lehre, Forschung und Entwicklung
- geeignet für alle Schweißverfahren

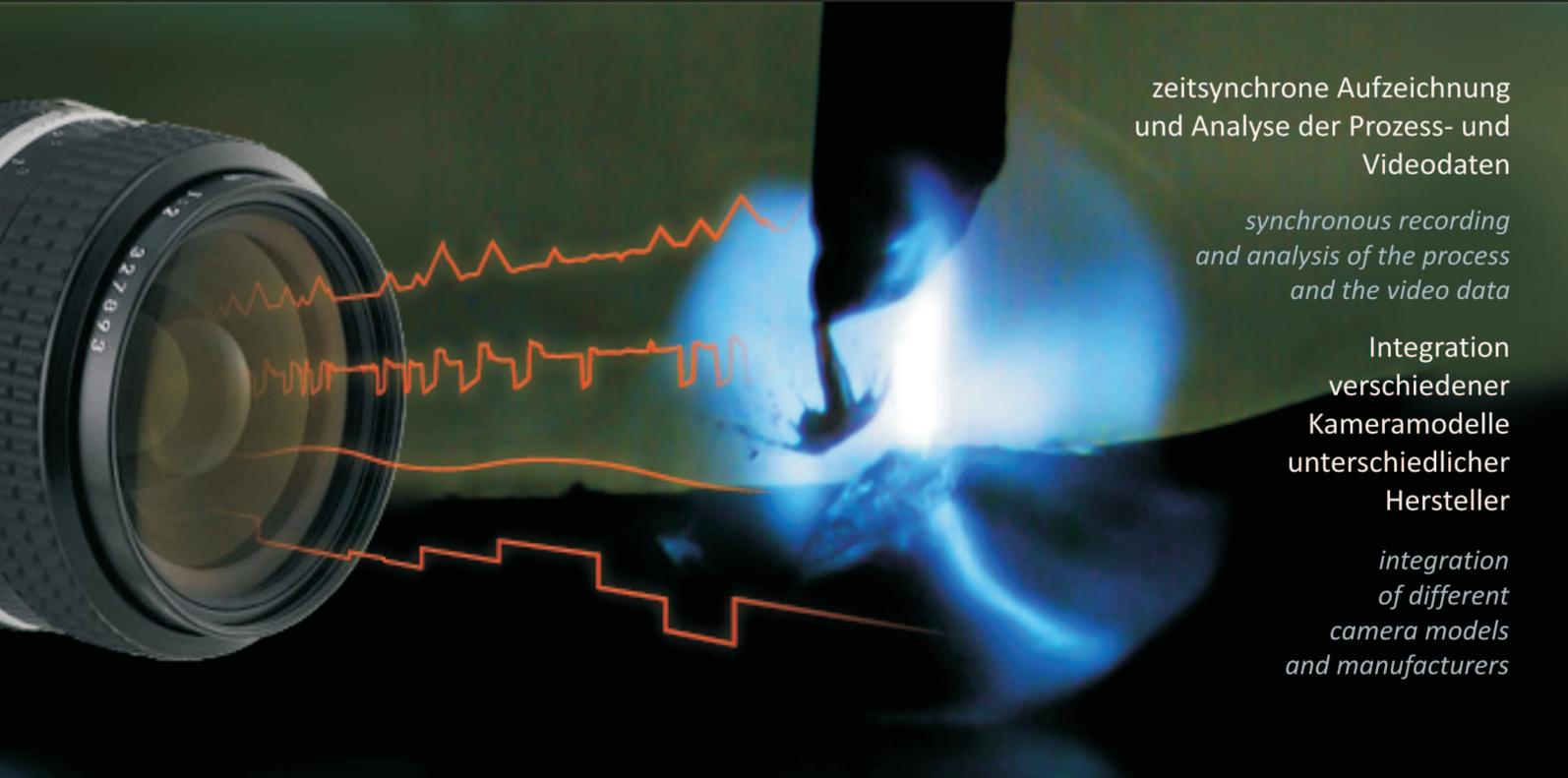
HKS Prozesstechnik GmbH
Heinrich-Damerow-Str. 2
D-06120 Halle (Saale)
Tel. +49 345 68309-0, Fax -49
info@hks-prozesstechnik.de
www.hks-prozesstechnik.de

HKS
PROZESSTECHNIK

Erweiterungs - Optionen / *options*

Highspeed - Video - Analyse des Schweißprozesses

Highspeed-video-analysis of the welding process



zeitsynchrone Aufzeichnung
und Analyse der Prozess- und
Videodaten

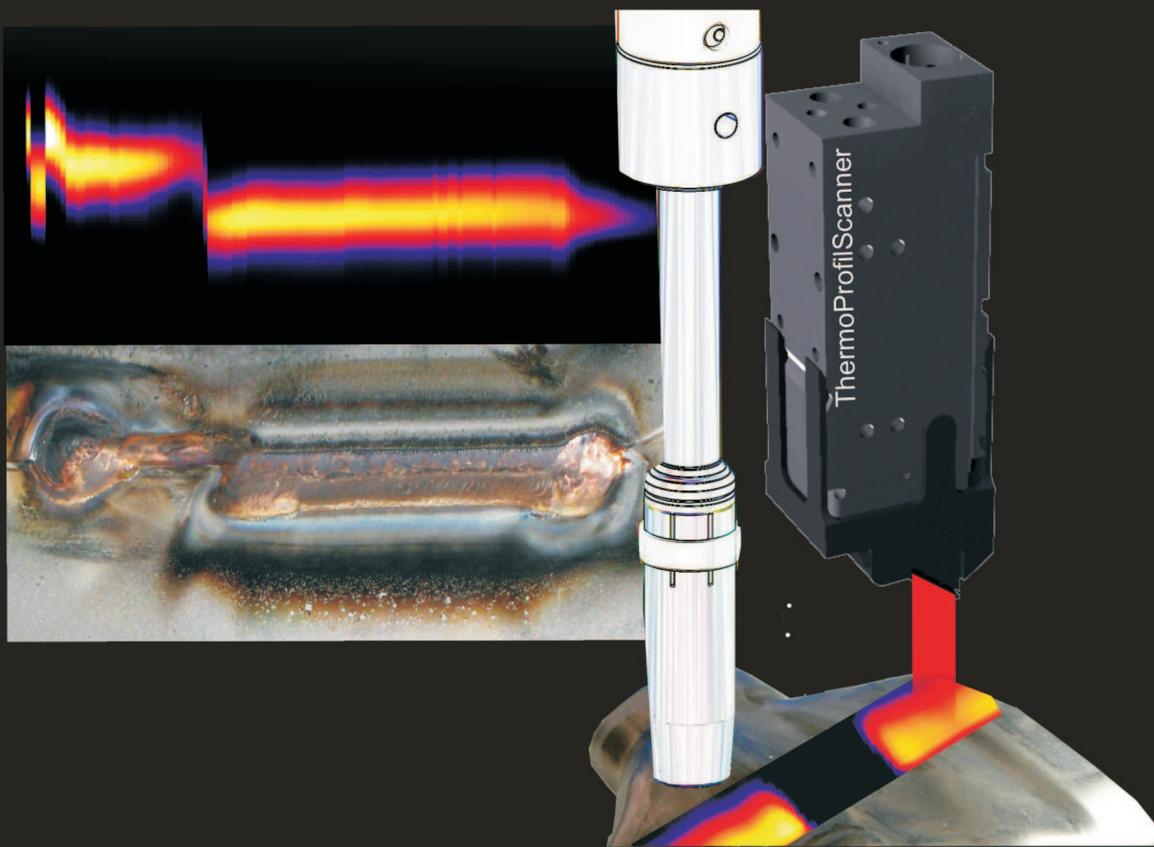
*synchronous recording
and analysis of the process
and the video data*

Integration
verschiedener
Kameramodelle
unterschiedlicher
Hersteller

*integration
of different
camera models
and manufacturers*

Thermografische Bewertung des Schweißprozesses

Thermographic evaluation of the welding process



Erfassung
des Wärmefeldes
der Schweißnaht
in seiner
Abkühlphase
quer zur Naht
während der
Schweißbewegung

*measures
the thermal field
across the seam
during cooling
of the weld*

1 MHz ABTASTRATE

Einsatz

Schweißprozesse sind in ihren Verläufen durch eine hohe Dynamik gekennzeichnet.

Nur eine genaue Kenntnis aller Prozesskennwerte ermöglicht eine erfolgreiche Entwicklung und Adaption von Schweißtechnologien.

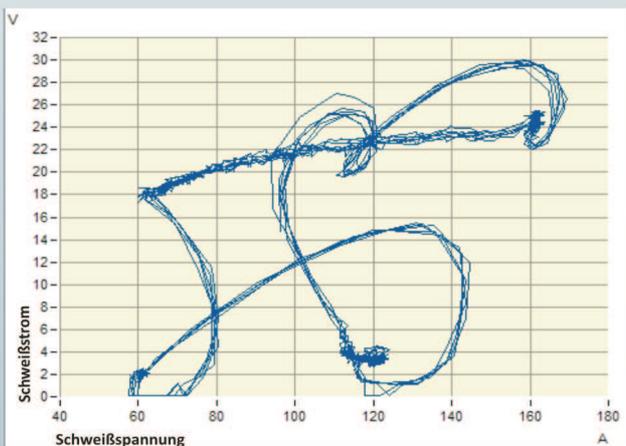
Mit einer maximalen Abtastrate von 1 MHz ist der WeldAnalyst in der Lage, die hohe Prozessdynamik detailliert zu erfassen und auszuwerten.

application

Welding processes are characterized by a highly dynamic distribution.

With a maximum sampling rate of 1 Mhz the WeldAnalyst is able to recognize and evaluate details in this highly dynamic process.

Only an exact knowledge of all process parameters allows the effective development and adaption of the welding technologies.



Modulares System S3 zum Einsatz in Forschung und Entwicklung

Modular system S3 for use in research and development

Kompaktes System S3 zum Einsatz in der Produktion

Compact system S3 for use in the production



WeldAnalyst-S3-Modul in Kombination mit einem Windows-PC zur Auswertung und Speicherung der Messergebnisse

SAMPLE RATE 1 MHz

Nutzen

- präzise normkonforme Berechnung der Mittelwerte beim Lichtbogen- und Widerstandsschweißen ermöglicht die unternehmensweite Vergleichbarkeit von Prozessen.
- kalibrierte Messtechnik zur Evaluierung von Prozessen und Geräten. (EN 1090)
- hohe Reputation bei Kunde und Auftraggebern durch qualifizierte und geprüfte Schweißprozesse

advantages

- *precise standards-compliant calculation of the mean values for arc welding and resistance enables enterprise-wide comparability of processes*
- *calibrated measuring technique for the evaluation of processes and devices (EN 1090)*
- *high reputation to customers and clients by qualified and proofed welding processes*

